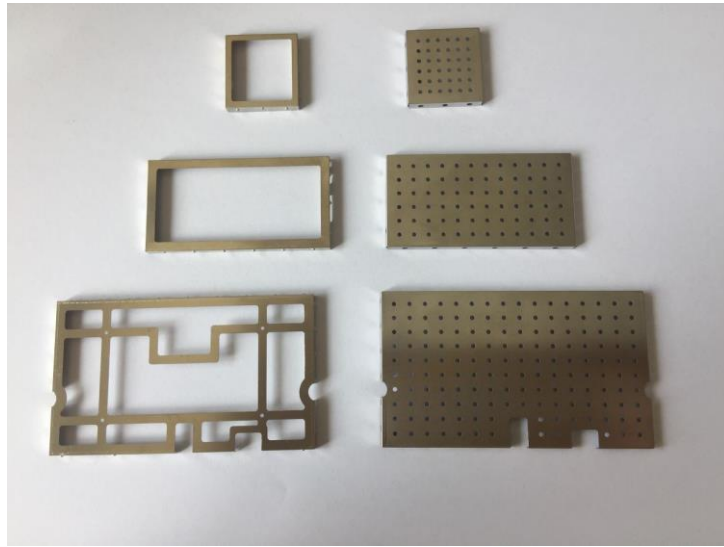
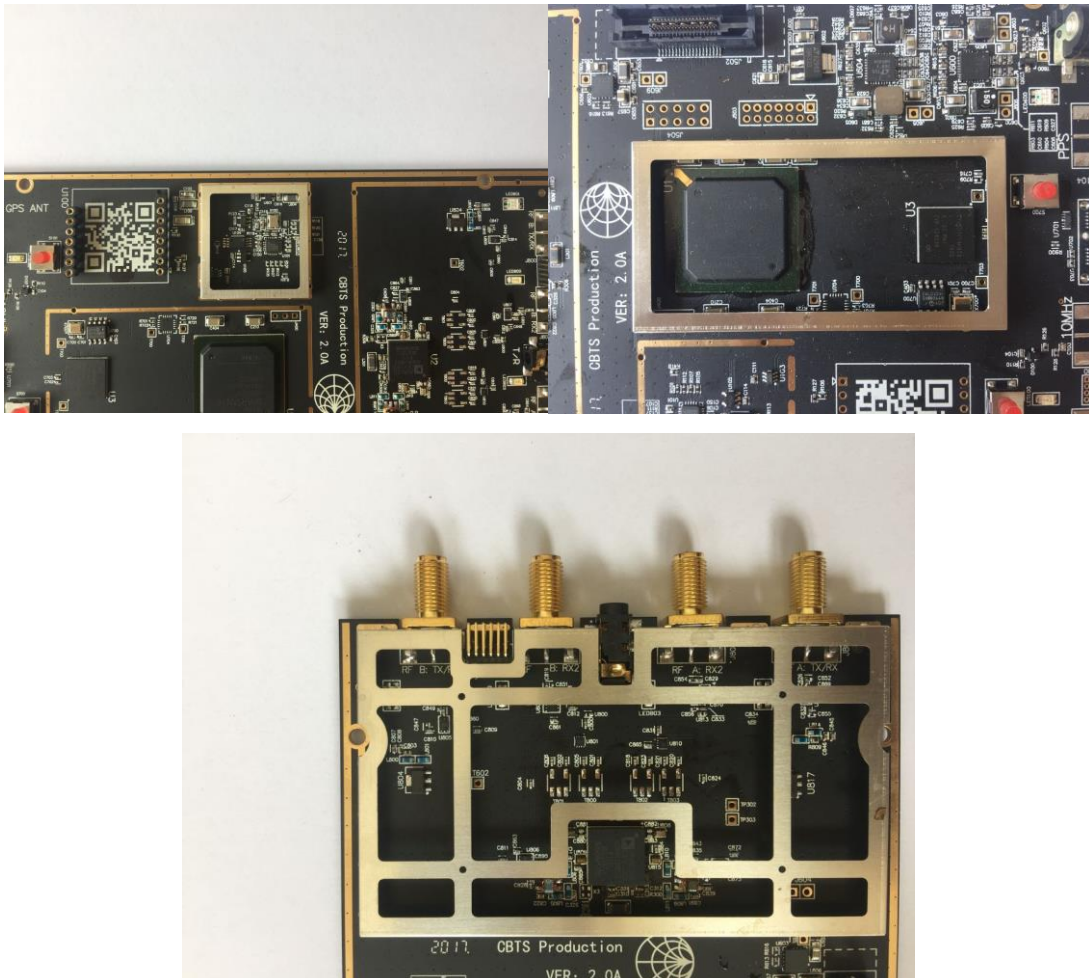


## 屏蔽罩安装焊接指南

山黑设计的 CBTS U210 用屏蔽罩为 3 款 6 件，分别为时钟屏蔽罩；核心屏蔽罩；射频前端屏蔽罩。



上图中为屏蔽罩全家福，从上至下，依次为时钟屏蔽罩；核心屏蔽罩；射频前端屏蔽罩。左侧的为屏蔽罩骨架，右侧为屏蔽罩盖子。



以上图片分别为屏蔽罩骨架的预安装位置。屏蔽罩的安装焊盘的宽度为 1mm。分别将骨架摆放好，确认骨架周边都能看到 0.3-0.5mm 的焊盘。

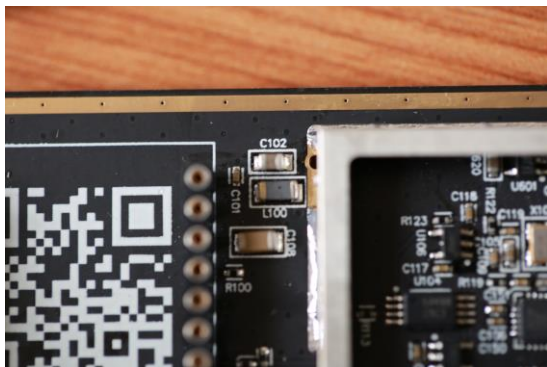


建议使用上图中的刀头进行焊接。

原则上焊接骨架的四个角即可，焊接之前，请先小心擦拭需要焊接的焊盘，可使用 75% 的酒精，也可以使用洗板水进行擦拭。

请焊接时注意以下几点：

1：时钟屏蔽罩靠近 GPS-DO 接口的地方，距离容阻件非常近，请焊接的时候，尽量避开，避免短路，并且焊接完成后，请再次确认是否有短路或断路。



以下是山黑官方安装焊接后的效果图：

